



CATALOGO PRODOTTI

-  **Pompe di calore**
-  **Fan Coil**





INDICE

Chi siamo	1-2
Prodotti 3E	3-4
Pompa di calore aria-acqua	5-6
Vantaggi	7-8
Tecnologie	9-10
Specifiche tecniche	11-12
Scaldacqua pompa di calore	13-14
Vantaggi	15-16
Specifiche tecniche 100L	17-18
Specifiche tecniche 200/300/500L	19-20
Slim Fan Coil	21
Caratteristiche	22
Ventilconvettore	23
Caratteristiche	24



Entaclima è il risultato dell'espansione di Entalpia Europe in Italia. Originiamo dai colossi asiatici NINHUA GROUP CO., LTD (1997) e da ICOOL (2002). La loro esperienza decennale nel **settore HVACR** ha portato alla nascita di **Entalpia Europe**, azienda polacca con sede a Sieradz. L'eccellenza di quest'ultima nella distribuzione di soluzioni per il condizionamento e per la ventilazione, le ha permesso di crescere e aprire filiali in Francia, Spagna e **in Italia come Entaclima**.

Con alle nostre spalle l'esperienza di ICOOL nella produzione di soluzioni HVAC, con il know-how accumulato in anni di lavoro da Entalpia Europe nella distribuzione, come Entaclima offriamo questi prodotti per il mercato italiano ed oltre:

- Pompe di calore 3E
- Tubi di rame isolati in PE
- Ventilconvettori e Slim Fan Coil
- Gas refrigeranti e accessori per il condizionamento

Ci rivolgiamo a imprese e a professionisti operanti nel settore industriale, commerciale, residenziale. Offriamo affidabilità, precisione ed esperienza lungo il corso di tutta la filiera produttiva e distributiva.

Abbiamo a nostra disposizione centri di assistenza tecnica per garantire servizi post-vendita oltre gli standard tipici del mercato. Garantiamo partnership affidabili, costanti e su misura, che vanno dalla fornitura di singoli prodotti alla partecipazione in progetti che richiedono know-how e soluzioni innovative su larga scala.



➤ 1997-2002: Origini commerciali in NINHUA GROUP e ICOOL (2002), che costituiscono le fondamenta della futura nascita di Entaclima.

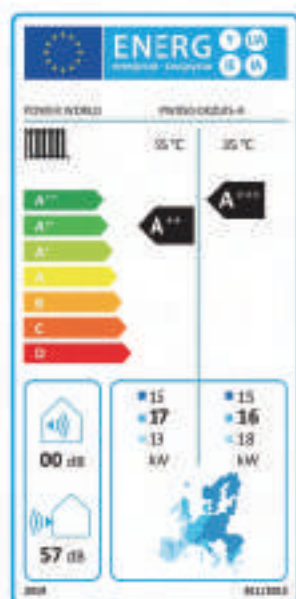
➤ 2016-2020: Nasce Entalpia Europe e accumula partner e distributori in contesto europeo, in Germania Scandinavia e anche nel Regno Unito.

➤ 2021: Il grande successo dell'azienda polacca si concretizza nelle numerose filiali europee, in Spagna, Francia e in Italia con Entaclima.

➤ 2022 nascita del marchio 3E per le pompe di calore, prodotte e certificate nel rispetto degli standard più elevati. Nascita di nuova filiale nei Paesi Bassi.

3E

Energia Efficiente Ecologica



Cosa significa?

La formula 3E è alla base delle nostre pompe di calore. **Energia** sempre più **efficiente** e sempre più **ecologica**. Riscaldamento, condizionamento e acqua calda sanitaria per gli ambienti, minimizzando i danni verso l'ambiente con la A maiuscola. Le pompe di calore non sono una nuova invenzione, ma renderle sempre più **versatili, affidabili e innovative...** è qui che entriamo in gioco noi.

A+++ Perché sono efficienti?

Non generano energia, la trasferiscono, dall'ambiente esterno a quello interno e viceversa. Questo significa meno consumi, meno emissioni e ovviamente più risparmio, specialmente se abbinato alle **detrazioni fiscali** per l'efficientamento energetico degli immobili. Inoltre, le pompe di calore 3E sono una soluzione all-in-one, tutte **facilmente integrabili** in edifici e in sistemi di riscaldamento e ventilazione pre-esistenti.



Come funzionano?

Il loro funzionamento è basato sul fenomeno chimico naturale del **trasferimento di calore**. Questo principio permette di comprimere un **gas refrigerante ecologico**, aumentandone il volume. All'aumentare del volume del gas ne aumenta la **temperatura, che verrà incanalata negli ambienti sempre** dalle pompe di calore. Durante questo processo il gas refrigerante si condensa, raggiunge progressivamente lo stato liquido.

Invertendo il processo di compressione, questo liquido viene fatto evaporare, e, sempre per il processo del trasferimento di calore, **assorbirà il calore dagli ambienti, rinfrescandoli**. Alla fine di questo ciclo di compressione ed evaporazione, il liquido torna ad essere gas, per ricominciare.



Perché sono ecologiche?

Il **75% dell'energia impiegata** è ottenuta dall'**acqua, dall'aria e dal terreno**, senza la necessità di combustione e con un minimo apporto elettrico per attivarle. Utilizzare le pompe di calore per gli ambienti significa quante emissioni in meno per una stanza? Per una casa? Per una città? Quanto inquinamento in meno per un intero paese in un anno?

Non si parla semplicemente di risparmiare sul riscaldamento. Stanza per stanza, casa per casa, paese per paese, significa migliorare l'ambiente per tutti, un ambiente alla volta.

Pompa di calore ARIA-ACQUA



Comfort termico totale

Riscaldamento, raffreddamento e acqua calda sanitaria per i tuoi ambienti, tutto ad efficienza energetica A+++ e SCOP di 4.72. **Sbrinamento intelligente** e controllo massimizzato del refrigerante.



Risparmio h24

Sempre la temperatura giusta, grazie all'innovativo compressore DC Inverter. Consumi ridotti al minimo in ogni stagione, anche fino a -30° di temperatura esterna, con E.V.I. Technology.



Installazione semplice

Design compatto e componenti interni disposti per facilitare installazione e manutenzione. Integrabile in edifici pre-esistenti e compatibile con diversi sistemi di riscaldamento.



Wi-Fi: Tuya Smart Life

Assoluto controllo sul comfort termico di tutti i tuoi ambienti, anche da remoto. App Tuya Smart Life per gestire facilmente tutte le automazioni e il monitoraggio dei consumi.



Pompa di calore ARIA-ACQUA Vantaggi



Automaticamente la giusta temperatura

Nei mesi freddi, la pompa di calore aumenta la temperatura interna man mano che si abbassa di fuori. Nei mesi caldi, **disperde progressivamente il calore interno verso l'esterno**, rendendo gli ambienti più freschi.

Anche le modifiche alla temperatura dell'acqua in uscita saranno regolate in base al carico operativo interno e alla temperatura esterna. In breve **minimizza ogni singolo consumo energetico dei tuoi ambienti**, in modo automatico e preciso, garantendoti sempre la giusta temperatura.



Una soluzione che migliora le altre

Ambiente per ambiente, le pompe di calore 3E di Entaclima forniscono **energia ecologica** ai tuoi sistemi di riscaldamento e condizionamento, **massimizzando l'efficienza di:**
Impianti radianti e a pavimento, condizionatori ad acqua, ventilconvettori, accumuli per la produzione di acqua calda sanitaria.



Innovazione = Risparmio

Riduci fino al 75% dell'energia impiegata per la climatizzazione e il riscaldamento di impianti commerciali e residenziali. Le pompe di calore sono incluse nel Superbonus ed Ecobonus, per una detrazione fiscale per l'efficientamento energetico degli immobili.



Pompa di calore ARIA-ACQUA Tecnologie



Pannello di controllo smart LED

Modulo Modbus integrato per coordinamento preciso dei diversi sistemi di riscaldamento. Monitoraggio dei consumi, notifiche in tempo reale e modalità di funzionamento automatico facilmente settate in diverse lingue.



Quasi-counterflow finned heat exchanger

Il design del tubo Quasi-Counterflow FEA, garantisce una **distribuzione dinamica del refrigerante** sempre uniforme e stabile.



Compressore Panasonic 32 DC Inverter

Il compressore **twin rotary DC Inverter** di **Panasonic** aumenta rapidamente la capacità di riscaldamento e di raffreddamento della pompa di calore in base al variare della temperatura esterna e delle esigenze di comfort degli ambienti interni.

Regolando costantemente la propria velocità, il compressore mantiene in modo automatico una temperatura stabile, con meno spreco di energia rispetto ai compressori e ai sistemi on/off tradizionali.

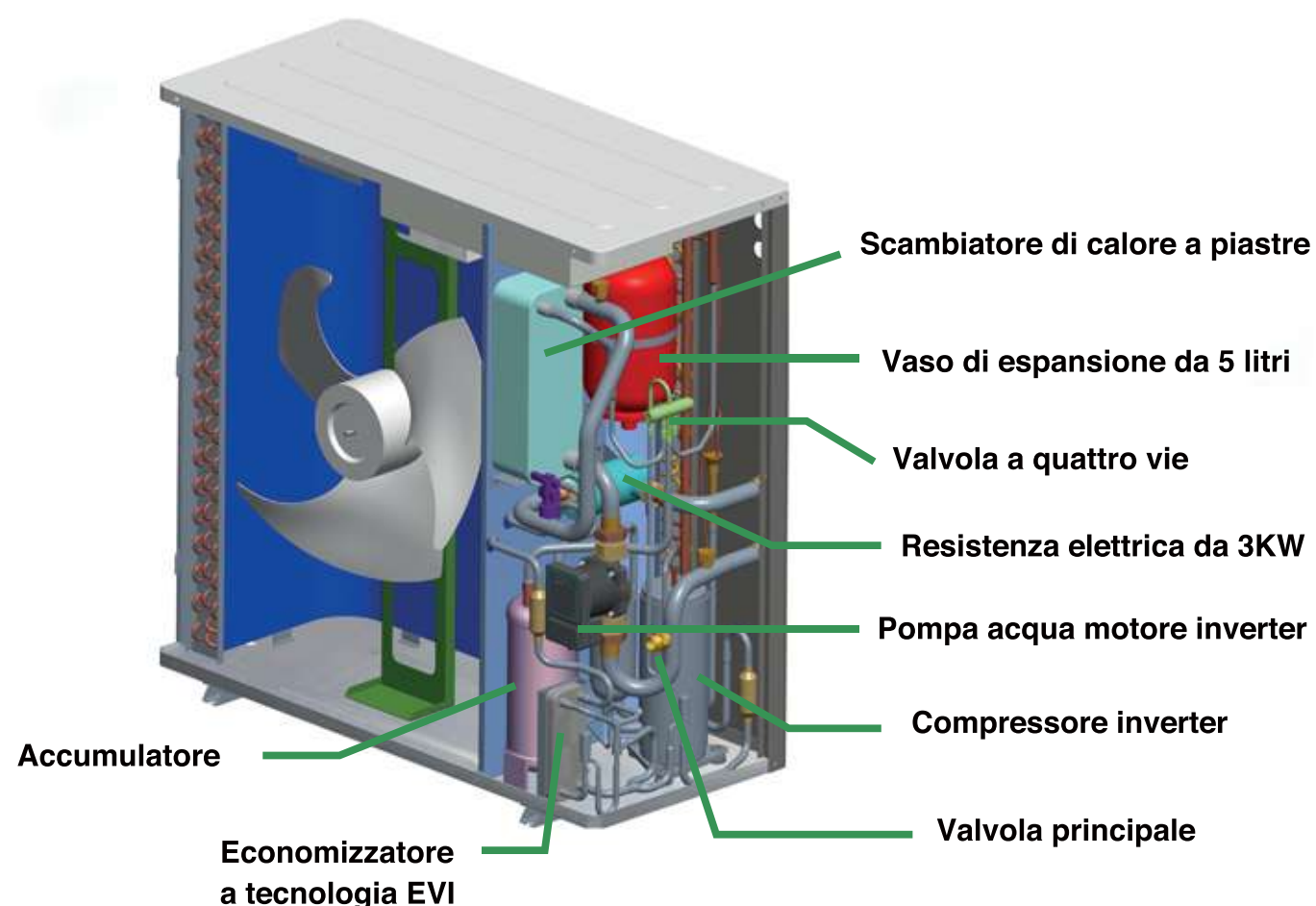


E.V.I. Plate heat exchanger

Scambiatore a piastre ad alta efficienza con tecnologia **E.V.I. (Enhanced Vapor Injection)** per migliorare le prestazioni della pompa di calore anche in condizioni di temperatura estremamente basse, riducendo il carico termico sul compressore.

Ecco perché le nostre pompe di calore offrono **operatività sempre efficiente anche fino a -30°C.**

Pompa di calore ARIA-ACQUA Caratteristiche

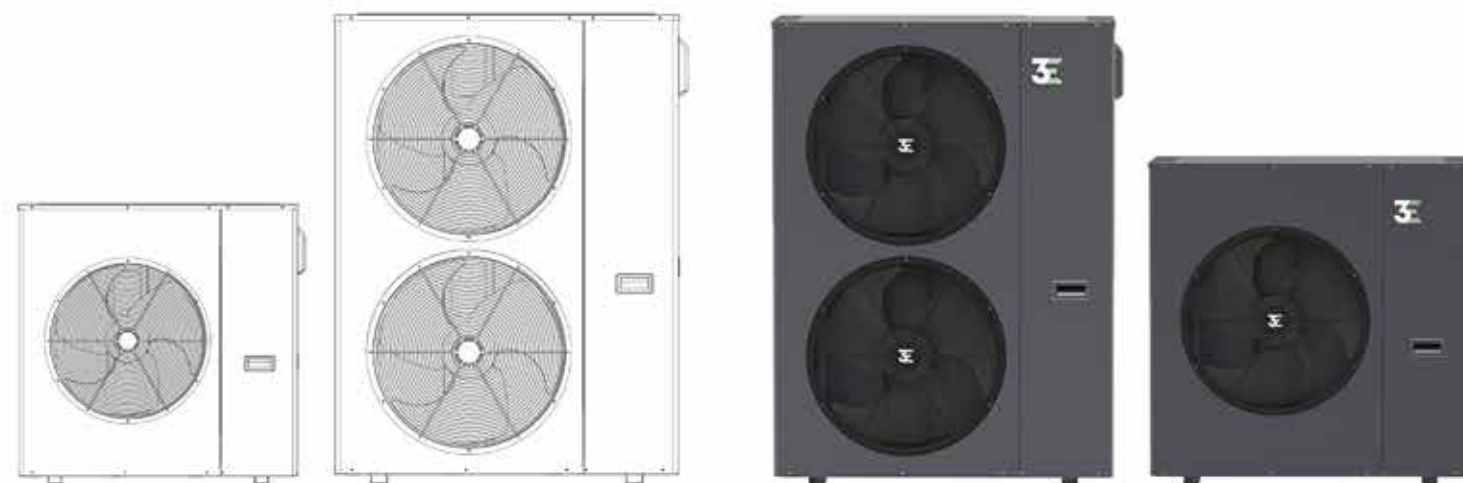


I componenti interni sono disposti in modo tale da garantire un funzionamento efficiente e una **più facile manutenzione**. Struttura compatta, per minimizzare i rischi di danneggiamento durante l'installazione. Più facile da installare significa installazione corretta, e quindi ancora meno manutenzioni.

Rivestimento assorbi-calore protettivo, tubazioni di connessione di tipo idraulico, con componenti idronici e circuito frigorifero allocati nell'unità esterna. Ventilatore a basso rumore, con un design più ampio delle lame per **ridurre resistenza dell'aria**, forza eccentrica e la deformazione a basse e alte temperature.

Specifiche tecniche:

Modello	KMAHM-080-ER2OPA	KMAHM-100-ER2OPA	KMAHM-130-ER2OPA	KMAHM-145-ER2OPA	KMAHM-160-ER2OPA	KMAHM-130-ER2TPA	KMAHM-145-ER2TPA	KMAHM-160-ER2TPA
Alimentazione Elettrica	220-240V /50Hz					380-415V /50Hz		
Capacità di Riscaldamento (kW) (A7W35)	8.00	10.00	13.00	14.50	16.00	13.00	14.50	16.00
COP	4.54	4.60	4.85	4.90	4.80	4.76	4.73	4.70
Capacità di Riscaldamento (kW) (A-10W35)	7.50	9.00	13.00	14.50	16.00	13.00	14.50	16.00
COP	2.90	2.90	3.15	3.10	3.00	3.20	3.09	2.99
Capacità di Raffreddamento (kW) (A35W18)	7.00	8.00	12.00	13.00	14.00	12.00	13.00	14.00
EER	4.75	4.55	4.95	4.75	4.70	4.95	4.80	4.70
Capacità di Raffreddamento (kW) (A35W7)	6.00	7.00	12.00	12.50	13.00	12.00	12.50	13.00
EER	3.10	2.95	3.20	3.15	3.15	3.20	3.20	3.15
Pressione Massima di Lavoro (MPa) (Refrigerante)	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30	4.30
Pressione Massima di Lavoro (MPa) (Acqua)	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50
Potenza/Corrente Massima (W/A)	5000/22.0	5400/24.7	7200/32.8	7350/33.4	7500/34.0	7200/12.9	7350/13.2	7500/12.0
Refrigerante	R32/2.00kg	R32/2.00kg	R32/2.50kg	R32/2.50kg	R32/2.50kg	R32/2.50kg	R32/2.50kg	R32/2.50kg
Grado di Protezione IP	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
GWP	675	675	675	675	675	675	675	675
Connessione lato Acqua	G1"	G1"	G1"	G1"	G1"	G1"	G1"	G1"
Compressore	Rotativo DC Gemellato	Rotativo DC Gemellato	Rotativo DC Gemellato	Rotativo DC Gemellato	Rotativo DC Gemellato	Rotativo DC Gemellato	Rotativo DC Gemellato	Rotativo DC Gemellato
Pompa di Circolazione (m di colonna d'acqua)	9	9	9	9	9	9	9	9
Temperatura Esterna	-25°C~46°C	-25°C~46°C	-25°C~46°C	-25°C~46°C	-25°C~46°C	-25°C~46°C	-25°C~46°C	-25°C~46°C
Livello di Rumore (dB)	64	63	68	69	70	68	69	70
Riscaldatore Elettrico Ausiliario	Capacità (kW)	3	3	3	3	3	3	3
	Alimentazione Elettrica (V/Fase/Hz)	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Peso Netto	100kg	100kg	142kg	142kg	142kg	144kg	144kg	144kg



SCALDACQUA Pompa di calore DHW (100L - 200L - 300L)



Acqua calda A+

Acqua calda sanitaria fino a 70° e **funzione antilegionella** integrata. 100-200-300L di capienza, con ampio intervallo di funzionamento ambientale a temperature dai -5° ai 43°.



EXV technology

Compressore rotativo e heat exchanger microcanale per massimizzare l'efficienza energetica. **EXV control technology** per gestione migliorata del refrigerante.



Eco-Friendly

Compatibile con diversi gas refrigeranti, anche quelli con **GWP più bassi (R290/R134a)**. Compatibile con pannelli fotovoltaici, sistemi di riscaldamento classici e caldaie.



Alta affidabilità

Design all in-one, acciaio inox, installazioni idrauliche e collegamento elettrico. Controllo da remoto con Wi-Fi integrato (app Tuya Smart Life) + **centralina LED Smart**.

SCALDACQUA

Pompa di calore DHW

Tecnologie



Smart Wi-Fi Control

Wi-Fi per controllo remoto di:
Temperatura dell'acqua
Monitoraggio dei consumi
Modalità di funzionamento
Automazioni e orari



Connessione flessibile alle tubature e a sistemi fotovoltaici

Fino a 8 metri di lunghezza delle tubazioni. con 60pa di pressione statica utile. Compatibile con sistemi fotovoltaici, pannelli solari e caldaie.

«ON»/«OFF» della
resistenza elettrica

Pulsante dell'unità
«ON»/«OFF»

Pulsante di
regolazione
verso l'alto



Pulsante Set (Imposta)

Pulsante orologio timer

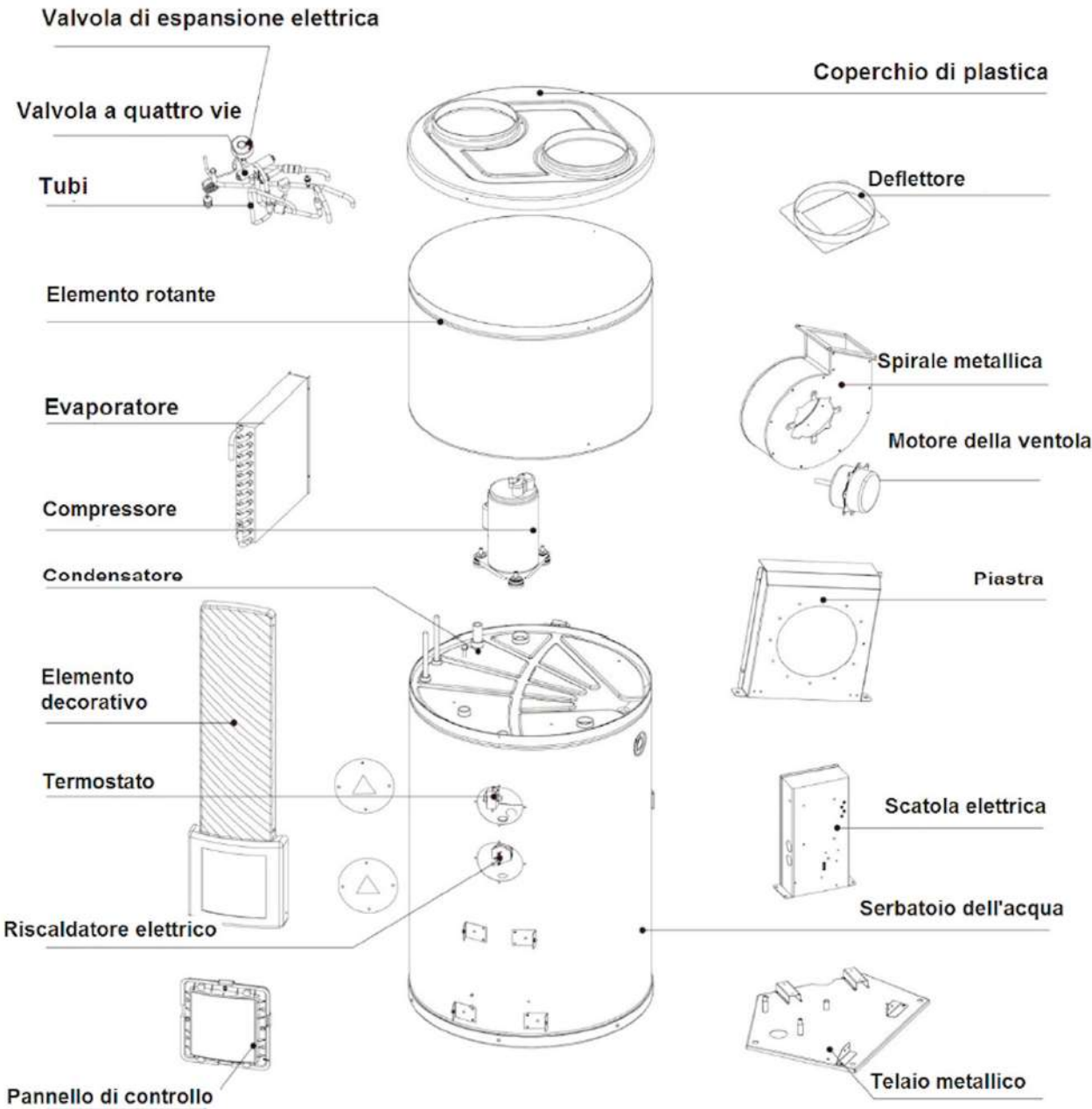
Pulsante di
regolazione
verso il basso



SCALDACQUA

Pompa di calore DHW

Caratteristiche 100L



Specifiche tecniche

100L

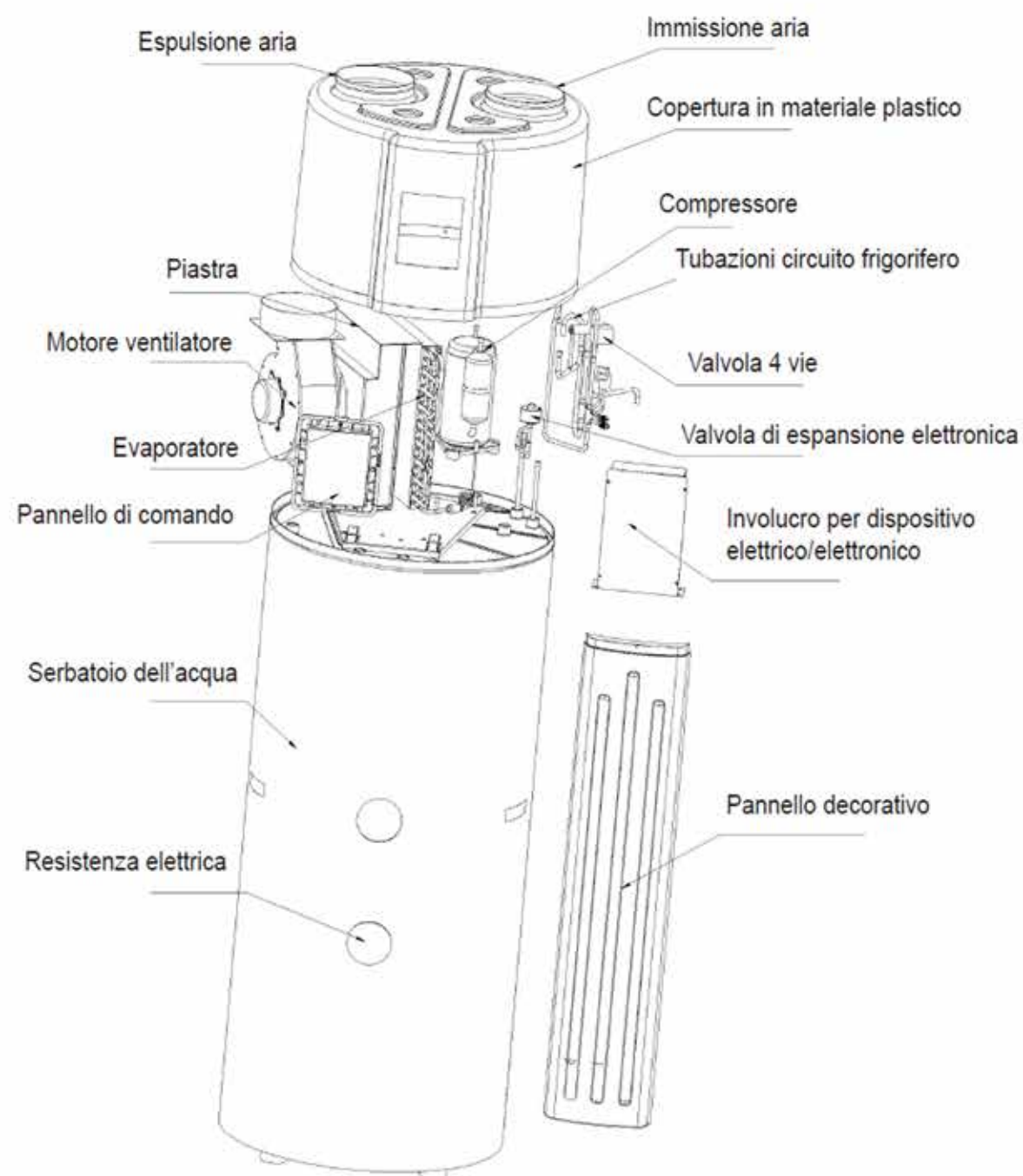
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240 ~,50 HZ
Volume del serbatoio dell'acqua	L	100
Capacità della pompa di calore	W	1.02
Attuale con riscaldatore	A	1.82 (+6.8)
Interv. temp. max acqua d'uscita (senza risc. elettrico)	°C	60
Temperatura acqua max	°C	70
Temperatura acqua min	°C	0
Temperatura esercizio ambiente	°C	-5 ~ 43
Pressione di scarico max	bar	20
Pressione di aspirazione min	bar	6
Tipo di refrigerante		R134a
Compressore	Tipo	Rotativo
	Marchio	GMCC
	Modello	RJSN68V2TZRA1
Motore ventola	Tipo	Motore asincrono
	W	40
	GIRI/MIN	900
Flusso aria	m³/h	300
Diametro condotto	mm	177 (innesto flessibile, condotto 180/200mm)
Pressione max ammessa del serbatoio		10
Materiale interno corpo serbatoio	bar	SUS304
Riscaldatore elettrico ausiliario	kW	1,6 (SiS310S)
Valvola di espansione elettronica		sì
Anodo di magnesio		sì
Scambiatore di calore solare		/
Uscita acqua calda	pollici	G3/4
Scambiatore di calore solare	pollici	/
Ingresso acqua fredda	pollici	G3/4
Scarico	pollici	G3/4
Uscita acqua condensata	pollici	G1/2
Materiale scambiatore di calore pompa di calore		Lega di alluminio
Dimensioni nette	mm	φ510x1180
Dimensioni confezione	mm	570x570x1290
Peso netto	kg	51
Peso con carico d'acqua	kg	151
Peso lordo	kg	61
Livello rumore	DB (A)	37,9

NOTA: Durante la disinfezione, la temperatura massima dell'acqua potrebbe raggiungere il valore di 70° mediante riscaldatore elettrico

SCALDACQUA

Pompa di calore DHW

Caratteristiche 200L-300L



Specifiche tecniche

		200L	300L
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50	
Volume del serbatoio	L	200	300
Potenza assorbita massima	W	700+1600 (riscaldatore elettrico)	
Corrente massima	A	3,2+6.8 (riscaldatore elettrico)	
Temperatura massima dell'acqua in uscita (senza l'ausilio della resistenza elettrica)	°C	60	
Max. temperatura dell'acqua	°C	70	
Min. temperatura dell'acqua	°C	10	
Temp. di esercizio ambiente	bar	-5° / 43°	
Max. pressione di scarico	bar	20	
Min. pressione di aspirazione		6	
Tipo di refrigerante		R134a	
Compressore	Tipo	Rotativo	
	Marchio	GMCC	
	Modello	PJ125G1C-4DZDE	
Motore ventola	Tipo	Motore asincrono	
	W	80	
	GIRI/MIN	1280	
Portata d'aria	m³/h	450	
Diametro condotto espulsione aria	mm	117 (montare condotto flessibile da 180/200mm)	
Pressione massima consentita del serbatoio	bar	10	
Materiale interno del corpo del serbatoio	inox	SUS 304	
Riscaldamento elettrico ausiliario	kW	1,6 (incoloy825)	
Valvola di espansione elettronica		sì	
Anodo di magnesio		sì	
Scambiatore di calore solare		Opzionale (SUS316 - 1m²)	
Uscita dell'acqua calda	pollici	G 3/4	
Ingresso/uscita fonte di calore solare	pollici	G 3/4	
Ingresso acqua fredda	pollici	G 3/4	
Drenaggio	pollici	G 3/4	
Scarico di condensa	pollici	G 1/2	
Materiale dello scambiatore di calore della pompa di calore		Lega di alluminio	
Dimensioni nette	mm	φ560x1750	φ640x1845
Dimensioni di imballaggio	mm	629x629x1892	695x695x1989
Peso netto	kg	90	101
Peso con serbatoio pieno	kg	290	410
Peso lordo	kg	100	110
Livello di rumorosità	DB (A)	60	59

NOTA: Durante la disinfezione, la temperatura massima dell'acqua potrebbe raggiungere il valore di 70° mediante riscaldatore elettrico

SLIM FAN COIL



Wi-Fi integrato smart control

Controlla il comfort in tutti i tuoi ambienti, anche a distanza. Connessione wi-fi smart per regolazione di **termostato**, velocità di ventola e automazioni smart.



Senti il risultato, non il rumore

Minimizzato il rumore con motore a corrente continua e schiuma antivibrazione. **Maggiore tasso di scambio termico**, e trasferimento di aria da un ambiente all'altro.

Specifiche tecniche

KMFC-68SDLA

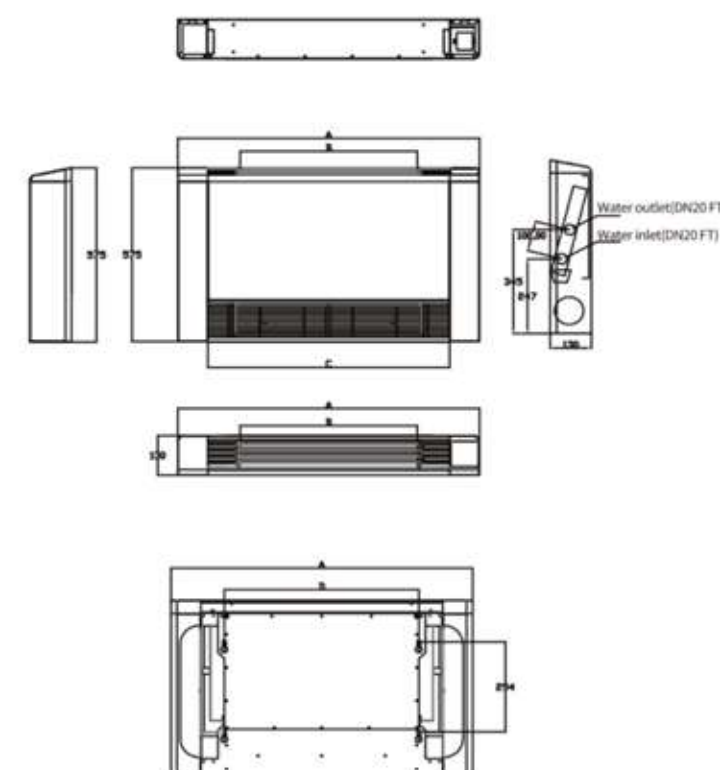
KMFC-102SLDA

Raffreddamento	3.95	5.9
Riscaldamento	5.9	8.85
Velocità ventilatore	200-2200RPM	
Flusso dell'aria	200-700	300-1100
Flusso dell'acqua	0.8	0.9
P.D. Acqua (Kpa)	18	25
Potenza in ingresso (w)	15	20
Rumore	30-45	35-50
Peso	18	23
Dimensioni del packaging	1010*670*185mm	1290*670*185mm
Power supply	190-250/ 50/60	1220
Componenti	Condensatore	Spessore alette in alluminio: 0,105 mm Distanza tra le alette : 1,2 mm
	Vaschetta di scarico	In acciaio con coibentazione avente spessore di 6 mm
	Pannello	Spessore 0,8 mm zincato e verniciato
	Motore	Motore a corrente continua a 5 velocità a basso livello sonoro
	Etichetta	Modello, schema elettrico, precauzioni, rotazione della ventola, etc
Tecnologie	Ventilatore	Ventilatore a flusso incrociato a basso livello sonoro in materiale ABS
	Vaschetta di scarico	Prodotto e stampato in un unico stampo
	Pannello motore	Dotato di rinforzo longitudinale nella curvatura
	Body panel	Stampaggio completamente automatico in un unico stampo, rinforzo longitudinale nella curvatura e trattamento superficiale a spruzzo ad alta lucentezza



Slim ma potente, con protezione interna

Maggiore tasso di scambio termico e trasferimento di aria da un ambiente all'altro per una temperatura uniforme, tutto in un fan coil compatto e facile da installare.



VENTILCONVETTORE



Compatto ed affidabile pulito ed efficiente

Temperatura corretta e sempre stabile, con velocità dell'aria regolabile e **funzione deumidificante**. Vaschetta di raccolta condensa con **strato antibatterico in ABS**.



Soluzione comoda e ultra silenziosa

Con i suoi **19 cm di altezza** occupa meno spazio, facile da integrare in diversi sistemi di riscaldamento e condizionamento. **Motore DC brushless con lame areodinamiche per soli 20db**.

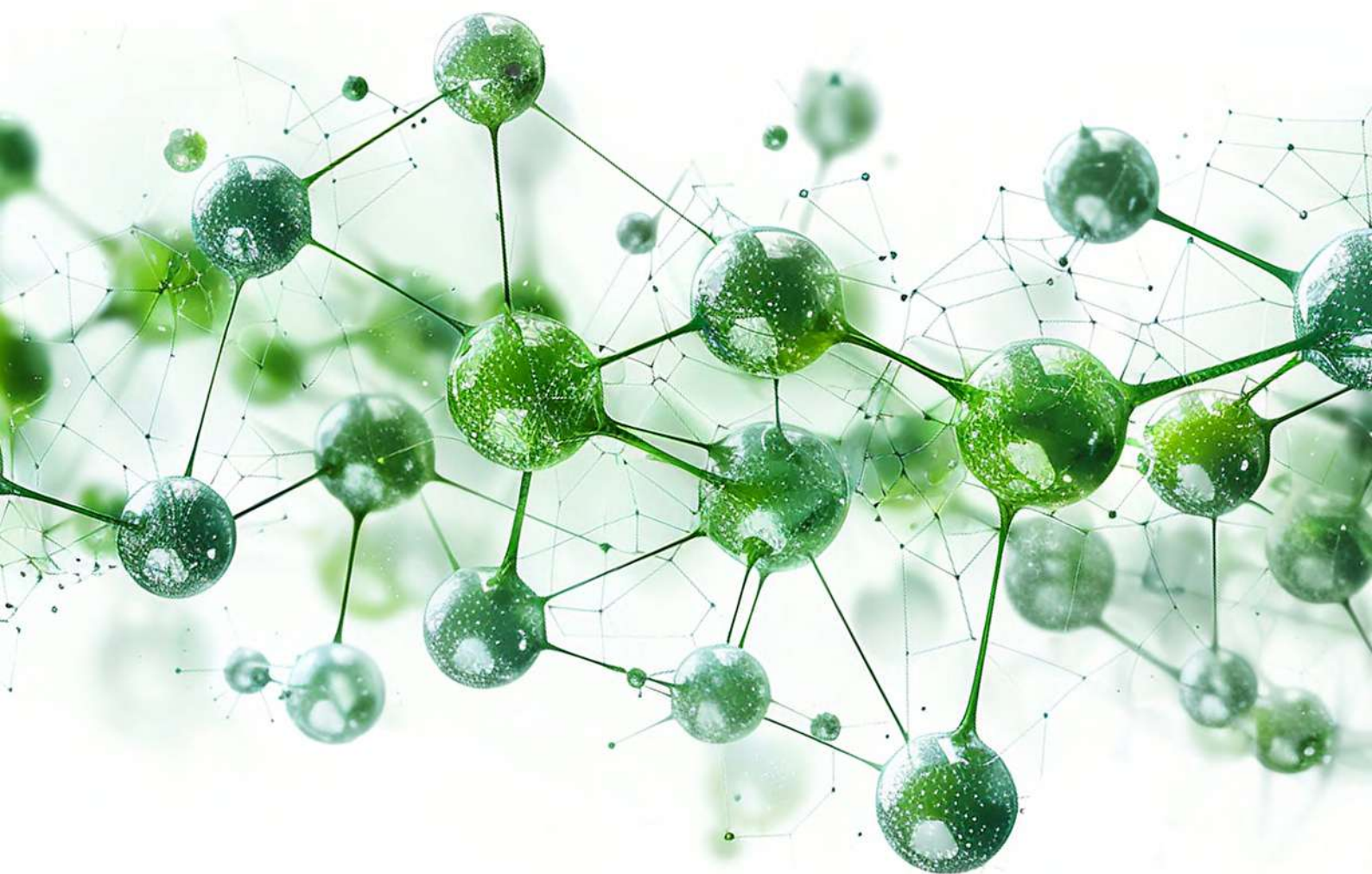


DATI TECNICI

Modello			KMFC-036RP-DA	KMFC045RP-DA	KMFC-056RP-DA	KMFC-063RP-DA
			KMFC-036LP-DA	KMFC-045LP-DA	KMFC-056LP-DA	KMFC-063LP-DA
Flusso d'aria	CMH	HH	510	680	850	1020
		H	470	605	760	915
		M	420	525	660	800
		L	370	435	560	660
		LL	310	360	460	540
Capacità di riscaldamento nominale	kW	60°C	5.40	6.60	8.70	10.00
		45°C	3.40	4.10	5.40	6.20
Capacità di raffreddamento nominale	kW	/	3.30	4.00	5.20	6.20
EER	W/W	/	133	100	112	90
COP	W/W	60°C	223	172	193	154
	W/W	45°C	137	104	117	94
Potenza assorbita dal motore	W (H)	12Pa	23	35	36	52
Pressione sonora	dB	12Pa	30/27/24/22/20	34/31/28/24/21	38/32/28/24/22	37/35/31/27/23
Flusso d'acqua	m³ /h		0.57	0.69	0.89	1.07
Perdita di carico dell'acqua	kPa		17	22	29	36
Dimensione	(H*W*D) mm		190*910*445		190*1180*445	
Dimensione ingresso aria	(H*W) mm		760*171		1030*171	
Dimensioni dell'uscita dell'aria	(H*W) mm		750*130		1020*130	
Pressione statica	Pa		0~30Pa			
Bobina	Tipo		Scambiatore di calore ad alette idrofile			
Motore	Tipo		Motore EC ermetico senza spazzole			
	Alimentazione		Monofase 220V~50Hz			
Ventilatore	Tipo		Ventilatore centrifugo in gomma			
	Quantità		2	2	3	3
Vaschetta acqua condensata	Tipo		Schiuma ABS			
Collegamento del tubo di scarico	mm		VP25(OD 032)			
Collegamento all'acqua	mm		G3/4"			
Peso netto	kg		19	19	23.5	23.5

Nota:

1. La capacità di raffreddamento, la capacità di riscaldamento, il flusso d'acqua e la caduta di pressione sono parametri testati ad altissima velocità;
2. Modalità di raffreddamento DB/WB: 27/19,5°C, ingresso/uscita CHW tempt: 7/12°C; modalità di riscaldamento DB: 21°C, WB:15°C, ingresso acqua calda tempt: 60°C/45°C, flusso d'acqua uguale alla modalità di raffreddamento;
3. Il flusso d'aria nominale è testato in condizioni di qualità dell'aria standard e DB=20°C;



Sede legale e operativa:
Strada Alessandria 8,
15044 Quargnento (AL)
Tel: +39 0131 1750 584

italy@entaclima.eu
+39 01311750584

Sede Commerciale:
Viale Famagosta n. 75 C,
20142 Milano (MI)

r.boschetti@entaclima.eu
+39 3356404601

